



Progressive Headers **SB 408 L**

Dies - Matrici Matrices - Matrizen - Matrices	N	4
Punches - Punzoni Poinçons - Stempel - Punzones	N	4
Forging power - Forza di stampaggio Puissance de frappe - Gesamtpresskraft - Fuerza de presión	Ton	62
Wire Dia. - Diametro filo - Diamètre du fil Drahtdurchmesser - Diámetro del alambre (500N/mm ²)	mm	5 - 10
Cutoff lenght - Lunghezza taglio Longueur de coupe - Abschnittslange - Largo del corte	max/mm	105
Die ejection - Estrazione dalle matrici Extraction des matrices - Schaftlänge - Extracción de las matrices	max/mm	80
Die ejection for hollow parts (rivets) - Estrazione dalle matrici per pezzi forati (rivetti) Extraction des matrices pour les pièces creuses (rivets) - Schaftlänge für hohle Teile (nieten) Extracción de las matrices para las piezas huecos (remaches)	mm	8 - 35
P.K.O. - Estrazione positiva Extraction positive - Positivabziehn - Extracción positiva	mm	25
Max. speed - Velocità massima Vitesse max. - Geschwindigkeit - Velocidad máxima	pz/min	240
Main motor - Motore principale Moteur principal - Motor - Motor principal	KW	33
Machine weight - Peso macchina Poids net - Nettgewicht - Peso neto	kgs	12500
Machine weight - Peso macchina Poids net - Nettgewicht - Peso neto	mm	30
Die hole Dia. - Fori per le matrici Trou pour les matrices - Matrizen - Taladros para las matrices	mm	60
1st sliding punch - 1° punzone scorrevole 1er poinçon télescopique - 1 Stempel - 1 punzón telescópico	mm	38
Fix punch - Punzone fisso Poinçon fixe - Stempel - Punzón fijo	mm	45
4th 5th 6th punch - 4°, 5°, 6° Punzone Poinçon N. 4, 5, 6 - Stempel N. 4, 5, 6 - 4°, 5°, 6° Punzón	mm	45

ESSEBI S.r.L.

Via dell'Industria, 26/28 - 20080 OZZERO (MI) - Italy - Tel. +39.02.94.000.66 - Fax +39.02.94.000.74
www.essebi.biz - g.parroco@essebi.biz