



## 3 blow Cold Formers with rotary die block **RCF 36 R** Tubular parts

Dies - Matrici Matrices - Matrizen - Matrices	N	4
Punches - Punzoni Poinçons - Stempel - Punzones	N	3
Forging power - Forza di stampaggio Puissance de frappe - Gesamtpresskraft - Fuerza de presión	Ton	55
Wire Dia. - Diametro filo - Diamètre du fil Drahtdurchmesser - Diámetro del alambre (500N/mm <sup>2</sup> )	mm	3,8 - 6,5
Cutoff lenght - Lunghezza taglio Longueur de coupe - Abschnittslange - Largo del corte	max/mm	52
Die ejection - Estrazione dalle matrici Extraction des matrices - Schaftlänge - Extracción de las matrices	mm	6 - 35
P.K.O. - Estrazione positiva Extraction positive - Positivabziehen - Extracción positiva	mm	-
Max. speed - Velocità massima Vitesse max. - Geschwindigkeit - Velocidad máxima	pz/min	250
Main motor - Motore principale Moteur principal - Motor - Motor principal	KW	33
Machine weight - Peso macchina Poids net - Nettgewicht - Peso neto	kgs	7500
Cutting bush - matrice di taglio douille de coupe - Arscher buchse - matriz de corte	mm	28
Die hole Dia. - Fori per le matrici Trou pour les matrices - Matrizen - Taladros para las matrices	mm	50
1st sliding punch - 1° punzone scorrevole 1er poinçon télescopique - 1 Stempel - 1 punzón telescópico	mm	35
Fix punch - Punzone fisso Poinçon fixe - Stempel - Punzón fijo	mm	42 - 45

**ESSEBI S.r.L.**

Via dell'Industria, 26/28 - 20080 OZZERO (MI) - Italy - Tel. +39.02.94.000.66 - Fax +39.02.94.000.74  
www.essebi.biz - g.parroco@essebi.biz